

DEGADUR® 510

Degadur® 510 ger flexibla beläggningar anpassade för inomhus områden utsatta för tung belastning.

Beläggningarna är mycket slitstarka och har lång livslängd. För att erhålla en optimal slitstyrka måste formuleringen följas exakt.

Självutjämnande beläggning med Deagdur® 510, 5-10 mm, kan strös med kvartssand.

	vikt-%	
17		Degadur® 510
15		Tungspat, kalkspat eller kvartspulver (0-0,06 mm)
35		Kvartssand (0,1-0,4 mm)
30		Kvartssand (0,7-1,2 mm)

Laborativvärden. Med temperatur avses bindemedlets, golvet och luftens temperatur. Ungefärliga värden, i praktiken förekommer avvikelser på arbetsplatsen.

Formuleringen kan användas till beläggningar med tjocklek upp till 10 mm på primad betong. Önskas en skiktjocklek över 10 mm kan upp till 20 % av kvartssandsvikten (2-3 mm) läggas till i blandningen. Beläggningen tål hårt nötande från tunga laster och kan förseglas (t.ex. med Degadur 528). Degadur 510 ska blandas ordentligt med härdarpulvret innan fyllmedel tillsätts. Blandningstiden ligger på ca 3 minuter. Produkten appliceras sedan med stiftraka och spackel.

Hålkärlsbeläggning med Deagdur® 510:

	vikt-%	
30		Degadur® 510
25		Kvartssand (0,1-0,4 mm)
45		Kvartssand (0,7-1,2 mm)
1,7		AEROSIL® 200

Laborativvärden. Med temperatur avses bindemedlets, golvet och luftens temperatur. Ungefärliga värden, i praktiken förekommer avvikelser på arbetsplatsen.

Denna formulering är anpassad för att ge en god golv-väggövergång. Applicera endast på primade, ströade underlag. Blanda Aerosil® 200 och Degadur® 510 ordentligt innan härdaren tillsätts. Filler blandas i sist. Denna formulering appliceras med sockeljärn.

Potlife och härdningstid för Degadur® 510 vid olika temperaturer

Temp (°C)	Vikt-%	Potlife (min)	Härdningstid (min)
17	6,0	ca 25	ca 45
15	4,0	ca 20	ca 40
20	2,4	ca 15	ca 40
30	1,2	ca 15	ca 40

Laborativvärden. Med temperatur avses bindemedlets, golvet och luftens temperatur. Ungefärliga värden, i praktiken förekommer avvikelser på arbetsplatsen.