

DEGADUR® 117

Degadur® 117 er en lav viskositets methacrylatharpiksprimer beregnet til tørre underlag af stål og metal og keramiske fliser.

Efter tilsætning af hærdepulver anvendes Degadur® 117 sædvanligvis med gummirake og rulles om til de bedste resultater. Mængden af hærder kan justeres i overensstemmelse med overfladetemperaturen af underlaget, der skal belægges (se tabel nedenfor).

Rør meget omhyggeligt både før og efter tilsætning af hærdepulver.

Især vigtigt, når den opbevares under 15 ° C

Normalt materialeforbrug ca. 0,4 kg / m².

Det kan være tilrådeligt at drys DEGADUR® 117 let inden hærdning. (kvaltssand 0,3 – 0,8 mm, maks 200 g / m²).

Degadur® 117 hærder hurtigt og sikkert efter tilsætning af hærdepulver, selv ved lave temperaturer. Kemiske stoffer og urenheder i underlaget kan forstyrre hærtningsprocessen. Hvis dette antages udføres der først et mindre prøveområde.

Mængden af hærderen tilsat kan virke noget høj og arbejdstiden er lidt kort. Dette er for at sikre, at hærtningen udføres fuldstændigt med de bedst mulige resultater.

Degadur® 117 formuleres til en applikationstemperatur fra +5 ° C til +30 ° C.

Ved temperaturer under 0 ° C kan Degadur® Accelerator 101 anvendes (Ca. 0,5% ved 0 ° C og op til 3% ved -30 ° C).

Alle Degadur™ produkter er hærde med hærdepulver af BPO (indeholder Dibenzoilperoxid). De nedenfor angivne værdier er referenceværdier. Hærdemængde for Degadur® 117:

Temp	(°C)	Hærder Vægt-%	Pot Life (min)	Hærdetid (min)
5		5,0	ca 23	ca 55
10		4,0	ca 18	ca 45
15		3,0	ca 15	ca 35
20		2,0	ca 15	ca 30
30		1,0	ca 15	ca 30

Laboratorieværdier. Med temperatur menes bindemidlets, gulvets og luftens temperatur. I praksis kan der forekomme afvigelser blandt disse anslåede værdier i det gældende arbejdsmiljø.